



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР031 003.02 03497

Серия ВУ № **0042411**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции и услуг республиканского унитарного предприятия «Белорусский государственный институт метрологии»; место нахождения: ул. Старовиленинский тракт, 93, 220053, г. Минск, Республика Беларусь; тел.: +375 17 374 55 01; адрес электронной почты (e-mail): info@belgim.by; аттестат аккредитации: ВУ/112 003.02 от 25.10.2001

ЗАЯВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество «Управляющая компания холдинга «Бобруйскагромаш»; сведения о регистрации: зарегистрирован в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за № 700067572; место нахождения: ул. Шинная, 5, 213822, г. Бобруйск, Могилевская обл., Республика Беларусь; тел.: +375 225 72 40 92; адрес электронной почты (e-mail): delo@agromash.by

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество «Управляющая компания холдинга «Бобруйскагромаш»; место нахождения: ул. Шинная, 5, 213822, г. Бобруйск, Могилевская обл., Республика Беларусь;

ПРОДУКЦИЯ

полуприцепы тракторные категории Ra4 тип ПСТ в исполнении (варианты): ПСТ-18, ПСТ-18А (техническое описание согласно Приложению № 1 на 6 (шести) листах, бланк ВУ 0034172 - ВУ 0034177);
ТУ ВУ 700067572.083-2010 «Прицепы и полуприцепы тракторные»;
серийный выпуск;

КОД ТН ВЭД ЕАЭС
8716

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

технического регламента Таможенного союза "О безопасности сельскохозяйственных и лесохозяйственных тракторов и прицепов к ним" (ТР ТС 031/2012);

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протокол сертификационных испытаний № 233 СБ/06-2-2023ИЦ от 07.08.2023, выданный Испытательным центром государственного учреждения "Белорусская машиноиспытательная станция", аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0037; перечень документов, предоставленных в качестве доказательственных материалов, подтверждающих соответствие компонентов полуприцепа, согласно Приложению № 1 (бланк ВУ 0034177); акт анализа состояния производства от 30.11.2022, выданный органом по сертификации продукции и услуг республиканского унитарного предприятия «Белорусский государственный институт метрологии», аттестат аккредитации № ВУ/112 003.02 и подписанный экспертами-аудиторами Атрашевским Юрием Васильевичем, Толстухой Игорем Владимировичем;

схема сертификации - 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

срок службы 10 лет;

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 15.08.2023 ПО 14.08.2028

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Землякина Ирина Александровна

Толстуха Игорь Владимирович



к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР031 003.02 03497

0 Общие сведения

0.1 Заводская марка (зарегистрированное наименование изготовителя): Открытое акционерное общество «Управляющая компания холдинга «Бобруйскагромаш».

0.2 Тип (при необходимости указать варианты и версии)

ПСТ

Полуприцеп тракторный ПСТ-18;

Полуприцеп тракторный ПСТ-18А;

не имеется;

максимальная грузоподъемность 18000 кг;

расположена на передней части шасси, закреплена

на кронштейне заклепками;

не имеется;

Ra4

Открытое акционерное общество «Управляющая компания холдинга «Бобруйскагромаш», 213822, Республика Беларусь, Могилевская обл., г. Бобруйск, ул. Шинная 5;

0.2.1 Торговая марка (при необходимости)

0.3 Характеристики для идентификации типа полуприцепа:

0.3.1 Табличка изготовителя (расположение и способ установки)

0.3.2 Номер шасси (место нанесения)

0.4 Категория прицепа

0.5 Наименование и адрес изготовителя:

0.6 Расположение и способ нанесения обозначений и символов (фотографии или чертежи), предусмотренных в законодательстве государства – члена (государств – членов) Евразийского экономического союза (далее соответственно – государства-члены, Союз) или примененных Правилах ООН

Рис.1, 1.1;

0.7 Для компонентов: место и способ нанесения единого знака обращения продукции на рынке государств – членов (знака официального утверждения)

компоненты маркированы знаком официального утверждения. Нанесены способом, обеспечивающим четкое и ясное изображение в течение всего срока службы полуприцепа.

213822, Республика Беларусь, Могилевская обл., г. Бобруйск, ул. Шинная 5;

фотографии полуприцепа. Рис.3, 3.1;

габаритные чертежи полуприцепа Рис.1, 1.1, 2;

2 оси, 4 колеса;

не имеется;

2 оси, передняя и задняя;

0.8 Адрес сборочного предприятия

1. Основные конструктивные характеристики полуприцепа

1.1 Количество осей и колес

1.1.2 Количество и расположение управляемых осей

1.1.4 Тормозные оси (количество, расположение)

1.5 Шасси: рама блочная/хребтового типа/лонжеронная/шарнирная/другой конструкции

лонжеронная;

2 Масса и размеры

2.1 Снаряженная масса (ы)

2.1.1 Снаряженная масса в рабочем состоянии (применяется в качестве исходного значения) (включая устройство защиты при опрокидывании без дополнительных комплектующих, но с охлаждающей жидкостью, смазочными материалами, топливом, инструментом и оператором)

максимальная

5000 кг;

минимальная

5000 кг;

2100 кг;

2.1.1.1 Распределение снаряженной массы по осям для полуприцепов с центральной осью - статическая вертикальная нагрузка в точке сцепки ТСУ

8000 Н;

2.2 Максимальная масса, указанная изготовителем

23000 кг;

2.2.1 Технически допустимая максимальная масса полуприцепа в зависимости от вида шин

23000 кг;

2.2.2 Распределение максимальной массы по осям

- на переднюю ось

5000 кг;

- на заднюю ось

5000 кг;

для полуприцепов с центральной осью - статическая вертикальная нагрузка в точке сцепки ТСУ

30000 Н;

Масса и шины

№ оси	Шины (размеры)	Допустимая нагрузка, Н	Технически допустимая максимальная масса на ось, кг	Технически допустимая статическая вертикальная нагрузка в точке сцепки ТСУ, Н
ПСТ-18, ПСТ-18А				
1	20,0/60-22,5HC16 или 24,0/50-22,5HC12	39230 / 44130	10000	30000
	20,0/60-22,5HC16 или 24,0/50-22,5HC12	39230 / 44130	10000	30000
2	20,0/60-22,5HC16 или 24,0/50-22,5HC12	39230 / 44130	10000	30000
	20,0/60-22,5HC16 или 24,0/50-22,5HC12	39230 / 44130	10000	30000

Примечание: по нагрузке применяемые шины, при скорости до 70 км/ч, не превышают допустимую нагрузку на ось;

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Исмаилов Ринна Александра Дмитриевна

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Исмаилов Игорь Владимирович

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР031 003.02 03497

2.2.4 Полезная нагрузка	18000 кг;
2.4 Технически допустимая буксируемая масса (в зависимости от вида соединения)	
2.4.4 Масса полуприцепа с пневматическим приводом тормозов	23000 кг;
2.4.6 Положение точки сцепки	
2.4.6.1 Высота точки сцепки над опорной поверхностью	
2.4.6.1.1 максимальная	756 мм;
2.4.6.1.2 минимальная	600 мм;
2.4.6.2 Расстояние от вертикальной средней плоскости задней оси:	
2.4.6.2.1 максимальное	5850 мм;
2.4.6.2.2 минимальное	5835 мм;
2.4.6.2.3 Технически допустимая статическая вертикальная нагрузка в точке сцепки ТСУ	
2.4.6.3.2 полуприцепа с центральной осью	30000 Н;
2.5 База	
2.5.1 Полуприцепа:	
2.5.1.1 Расстояние между осью сцепки и первой задней осью	5850 мм;
2.5.1.2 Расстояние между точкой сцепки ТСУ и задней точкой полуприцепа	7200 мм;
2.6 Максимальный и минимальный размер колеи на каждой оси (измеряется между средними плоскостями одинарных или двоянных колес) (указывается изготовителем),	
2.7 Диапазон размеров полуприцепа (габаритные и при оборудовании для участия в дорожном движении):	2025±25/1925±25 мм;
2.7.1 Полуприцеп в сборе	
2.7.1.1 Длина	
2.7.1.1.1 максимально допустимая длина полуприцепа	7250 мм;
2.7.1.1.2 минимально допустимая длина полуприцепа	7250 мм;
2.7.1.2 Ширина	
2.7.1.2.1 максимально допустимая ширина полуприцепа	2550 мм;
2.7.1.2.2 минимально допустимая ширина полуприцепа	2550 мм;
2.7.1.3 Высота (в рабочем положении) (при регулируемой высоте ходовой части при нормальном движении)	2850 мм;
2.7.1.4 Передний свес	4450 мм;
2.7.1.4.1 Угол переднего свеса	8 градусов;
2.7.1.5 Задний свес	1300 мм;
2.7.1.5.1 Угол заднего свеса:	32 градуса;
2.7.1.6 Дорожный просвет:	
2.7.1.6.1 между осями	300 мм;
2.7.1.6.2 под передними осями	300 мм;
2.7.1.6.3 под задними осями	300 мм;
5 Оси	
5.1 Характеристика каждой оси	Оси выполнены в виде цапф установленных в балансир и изготовлены из трубы D = 121 мм, толщина стенки 18 мм, материал трубы сталь 40Х. не имеется;
5.2 Заводская марка (при необходимости)	не имеется;
5.3 Тип (при необходимости)	Жесткая балансирная без упругих элементов /Рессорная;
6 Подвеска (при наличии)	
6.1 Возможные комбинации шины-колеса (наименьшие и наибольшие возможные размеры шин и колес, характеристики, давление в шинах, максимальная нагрузка, размеры ободьев и комбинации переднее колесо – заднее колесо)	шины 20,0/60-22,5. Давление в шестнадцатислойной шине 0,32 МПа шины 24,0/50-22,5. Давление в двенадцатислойной шине 0,24 МПа
6.2 Конструкция подвески каждой оси или каждого колеса (при наличии)	Жесткая балансирная без упругих элементов /Рессорная;
6.2.1 Регулировка уровня: имеется/не имеется/по заказу	не имеется;
6.3 Прочие устройства (при наличии)	не имеется;
8 Тормозная система (чертежи и схемы управления)	
8.1 Рабочая тормозная система	Рис.3, 3.1 Рабочая тормозная система состоит из пневматических механизмов, установленных на всех полуприцепах и их пневматического привода.
8.2 Вспомогательная тормозная система (при наличии)	

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Девцова Ирина Александровна

Игорь Владимирович

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР031 003.02 03497

8.3 Стояночная тормозная система

8.4 Дополнительная (ые) тормозная (ые) система (ы)

8.6 Перечень деталей, из которых состоит тормозная система, их обозначение

8.7 Максимальные допустимые размеры шин на осях с тормозной системой

8.8 Расчет тормозной системы (отношение суммарной тормозной силы к усилию, приложенному к органу управления)

11 Устройства освещения и световой сигнализации (внешний вид полуприцепа с указанием расположения всех устройств; количество, электропроводка, единый знак обращения продукции на рынке государств – членов Евразийского экономического союза (знак официального утверждения) и цвет излучаемого света)

11.1 Обязательные устройства

11.1.2 Стояночные огни (передние) (со световозвращающим устройством)

11.1.3 Задние габаритные огни

11.1.4 Указатели поворота: передние
задние

11.1.5 Задние световозвращатели

11.1.6 Фонарь освещения регистрационного знака

11.1.7 Сигнал торможения

11.1.8 Аварийный предупредительный сигнал

11.2 Рекомендуемые устройства

11.2.7 Контурные огни (боковые световозвращатели)

12 Прочие устройства

12.2 Механические соединения между трактором и прицепом

12.2.1 Тип соединения

12.2.2 Заводская марка (марки)

12.4 Соединители электрические для осветительных и светосигнальных устройств полуприцепа (характеристика)

12.6 Место установки регистрационного знака:

Рис.4.

не имеется;

Рис.3, 3.1.

шины 20,0/60-22,5 с наружным диаметром 1170 мм;

обеспечивается тормозной системой тягача;

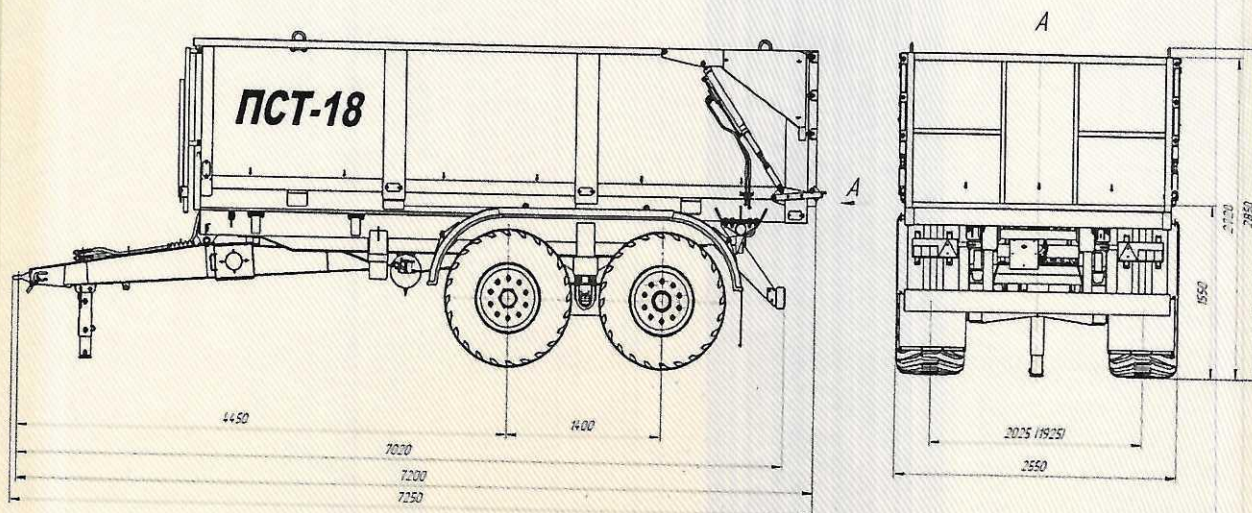
белого цвета 2 штуки;
красного цвета 2 штуки (в составе фонаря заднего многофункционального);
не предусмотрены конструкцией;
оранжевого цвета 2 штуки (в составе фонаря заднего многофункционального);
красного цвета 2 штуки (треугольной формы);
белого цвета 1 штука;
красного цвета 2 штуки (в составе фонаря заднего многофункционального);
оранжевого цвета 2 штуки (в составе фонаря заднего многофункционального);

оранжевого цвета 8 штук;

ТСУ-2В – сцепная петля по ГОСТ 13398-82;
дышло 2ПТС-10.10.10.02.000
с петлей МЖТ-Ф-6.03.06.301

вилка типа 12N ГОСТ 9200-2006
на металлической пластине, на бампере сзади, левее от плоскости симметрии полуприцепа, прикреплен посредством болтового соединения.
Форма – прямоугольная. Размер 255 x 165 мм.

Рис.1 Чертеж с габаритными размерами полуприцепа ПСТ-18



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Исполнитель: Шенникова Александра Дмитриевна

Исполнитель: Игнатьев Игорь Владимирович

РИП "Бийскийский государственный типографский комбинат им. А. Т. Никольского" зак. 398-с-2022, т. 1 000

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР031 003.02 03497

Рис.1.1 Чертеж с габаритными размерами полуприцепа тракторного ПСТ-18А

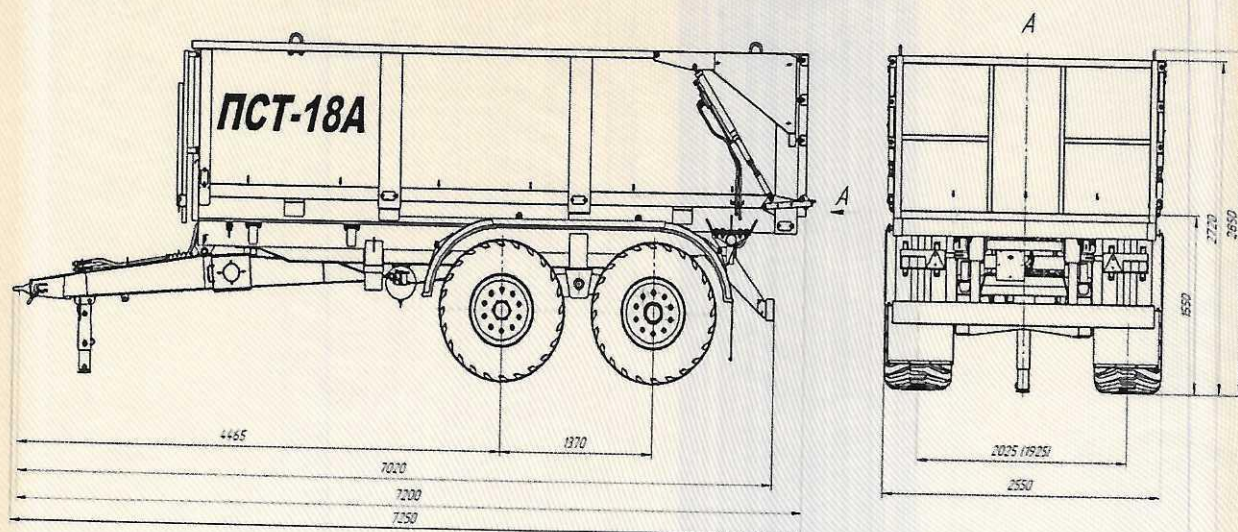


Рис.2

Фотография ¾ заднего вида полуприцепа тракторного ПСТ-18



Фотография ¾ переднего вида полуприцепа тракторного ПСТ-18



Фотография ¾ заднего вида полуприцепа тракторного ПСТ-18А



Фотография ¾ переднего вида полуприцепа тракторного ПСТ-18А



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Шевцова Александра Дмитриевна

Игорь Владимирович

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР031 003.02 03497

Рис.3 Схема пневматического привода тормозов ПСТ-18

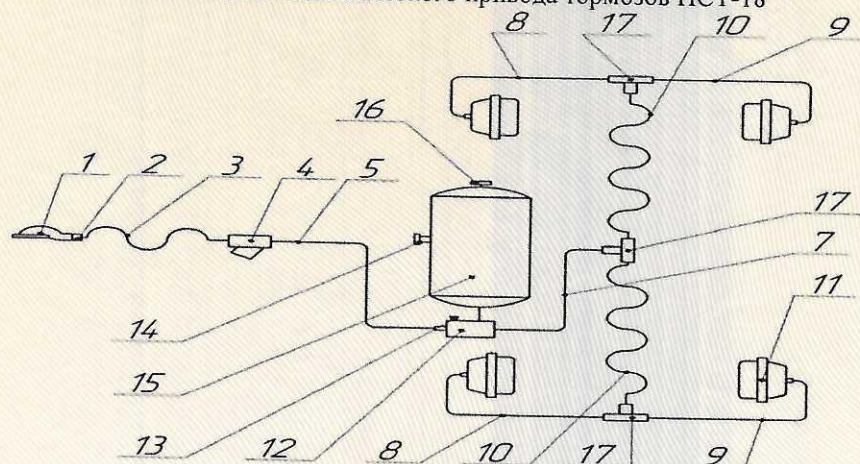
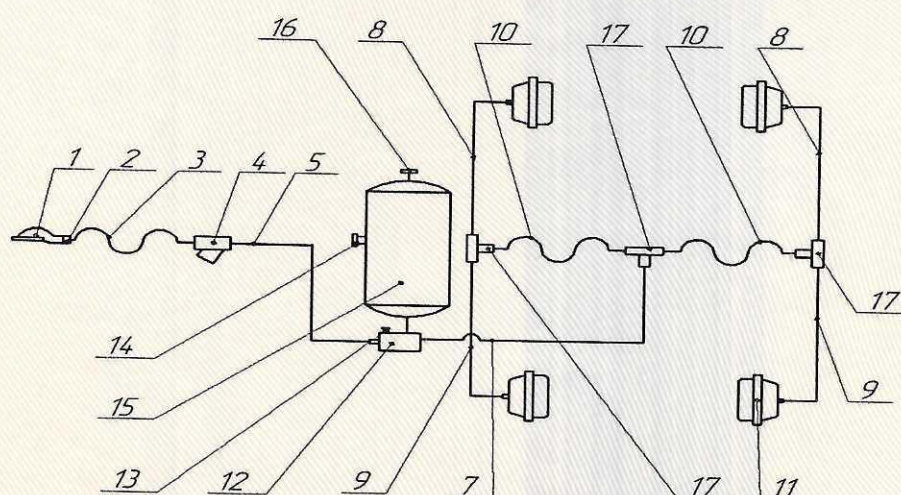


Рис.3.1 Схема пневматического привода тормозов ПСТ-18А



Привод тормозов – однопроводный пневматический от трактора.

Избыточное давление в однопроводном приводе – 620кПа.

1 – головка соединительная В 105.069.51.000 ТУ 23.118.343-93;

2 – штуцер;

3 – шланг 105.069.46.000-02 ТУ 23.7.086-025-91;

4 – фильтр магистральный 105.069.04.000 ТУ 23.7.086-014-90;

5, 6, 7, 8, 9 – трубопроводы;

10 – шланги 105.069.46.000 ТУ 23.7.086-025-91;

11 – камера тормозная;

12 – воздухораспределитель 105.069.02.000-11 ТУ 23.7.086.013-90;

13 – кран ручного растормаживания;

14 – клапан слива конденсата 105.069.03.000 У1 ТУ 23.7.086.015-90;

15 – ресивер 105.069.17.000-02 ТУ 23.7.086-024-91;

16 – клапан контрольного вывода 105.069.05.000 ТУ 23.7.086-015-90;

17 – тройник;

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

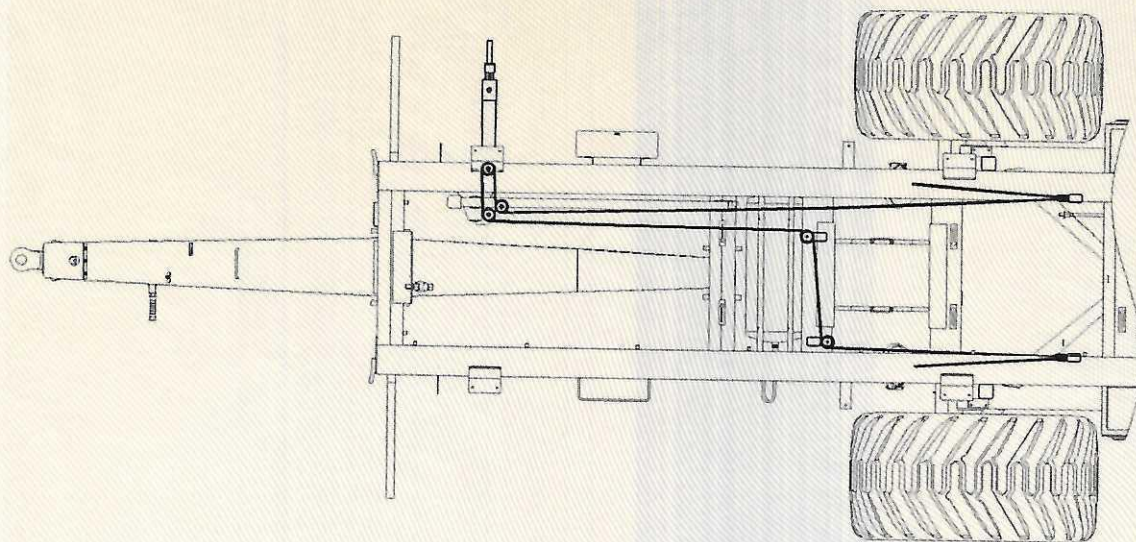


И.И. Шевцова / И.И. Шевцова Александра Дмитриевна

А.Т. Неподобный / А.Т. Неподобный Владимирovich

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР031 003.02 03497

Рис.4 Стояночная тормозная система полуприцепа тракторного ПСТ-18, ПСТ-18А



Перечень документов, предоставляемых в качестве доказательственных материалов, подтверждающих соответствие полуприцепа тракторного ПСТ-18/ПСТ-18А требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности сельскохозяйственных и лесохозяйственных тракторов и прицепов к ним» (ТР ТС 031/2012).

Объект	Номер сертификата соответствия, на компонент	Дата выдачи сертификата соответствия на компонент
Светоотражающие приспособления	ЕАЭС ВУ/112 02.01.00319133	21.12.2020
Светоотражающее приспособление в составе подфарника	ЕАЭС ВУ/112 02.01.003 18580	06.08.2020
Фонарь освещения заднего номерного знака	ЕАЭС ВУ/112 02.01.003 18576	06.08.2020
Задние габаритные огни, сигналы торможения, указатели поворота	ЕАЭС ВУ/112 02.01.003 19137 ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР031 021 02 00274	21.12.2020 25.11.2022
Шины	ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР031 010. 02 00032 ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР031 010. 02 00011	07.07.2021 19.04.2021

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Игорь Ронина Александра Дмитриевна

Игорь Владимирович

РУП "Белорусская унитарная телефонная компания" г. М. 2022. г. 1600

Серия ВУ № 0034177