



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР031 003.02 01611

Серия ВУ № **0034066**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции и услуг республиканского унитарного предприятия «Белорусский государственный институт метрологии»; место нахождения: ул. Старовиленинский тракт, 93, 220053, г. Минск, Республика Беларусь; тел.: +375 17 3745501; адрес электронной почты (e-mail): info@belgim.by; аттестат аккредитации: ВУ/112 003.02 от 25.10.2001

ЗАЯВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество «Управляющая компания холдинга «Бобруйскагромаш»; сведения о регистрации: зарегистрирован в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей за № 700067572; место нахождения: ул. Шинная, 5, 213822, г. Бобруйск, Могилевская обл., Республика Беларусь; тел.: +375 225 72 40 92; адрес электронной почты (e-mail): delo@agromash.by

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Открытое акционерное общество «Управляющая компания холдинга «Бобруйскагромаш»; место нахождения: ул. Шинная, 5, 213822, г. Бобруйск, Могилевская обл., Республика Беларусь;

ПРОДУКЦИЯ

прицеп тракторный категории Ra4 тип ПСТБ-17 (техническое описание согласно Приложению 1 на 5 листах, бланки ВУ 0020161-ВУ 0020165);
ТУ ВУ 700067572.083-2010 «Прицепы и полуприцепы тракторные»;
серийный выпуск;

КОД ТН ВЭД ЕАЭС
8716

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

технического регламента Таможенного союза "О безопасности сельскохозяйственных и лесохозяйственных тракторов и прицепов к ним" (ТР ТС 031/2012);

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протокол испытаний № 085 СБ/06-2-2022ИЦ от 31.03.2022, выданный Испытательным центром государственного учреждения "Белорусская машиноиспытательная станция", аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0037; перечень документов, предоставленных в качестве доказательственных материалов, подтверждающих соответствие компонентов прицепа, согласно Приложению 1 (бланк ВУ 0020165); отчет об анализе состояния производства от 26.03.2021; схема сертификации - 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

срок службы 10 лет;

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 07.04.2022

ПО 06.04.2027

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Защиткина Ирина Викторовна

Алешевский Юрий Васильевич

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР031 003.02 01611

0 Общие сведения

0.1 Заводская марка (зарегистрированное наименование изготовителя): Открытое акционерное общество «Управляющая компания холдинга «Бобруйскагромаш».

0.2 Тип (при необходимости указать варианты и версии) ПСТБ-17

0.2.1 Торговая марка (при необходимости) не имеется;

0.3 Характеристики для идентификации типа прицепа: максимальная грузоподъемность 17000 кг

0.3.1 Табличка изготовителя (расположение и способ установки) расположена на передней части шасси, закреплена на кронштейне заклепками;

0.3.2 Номер шасси (место нанесения) не имеется;

0.4 Категория прицепа Ra4

0.5 Наименование и адрес изготовителя: Открытое акционерное общество «Управляющая компания холдинга «Бобруйскагромаш», 213822, Республика Беларусь, Могилевская обл., г. Бобруйск, ул. Шинная 5;

0.6 Расположение и способ установки регистрационных знаков и надписей: Рис. 1, 2;

0.7 Для компонентов: место и способ нанесения единого знака обращения продукции на рынке государств-членов Евразийского экономического союза (знак официального утверждения):

0.8 Адрес сборочного предприятия

1. Основные конструктивные характеристики полуприцепа

1.1 Количество осей и колес

1.1.1 Количество и расположение управляемых осей

1.1.4 Тормозные оси (количество, расположение)

1.5 Шасси: рама блочная/хребтового типа/лонжеронная/шарнирная/другой конструкции

2 Масса и размеры

2.1 Снаряженная масса (м)

2.1.1 Снаряженная масса в рабочем состоянии (применяется в качестве исходного значения) (без дополнительных комплектующих, смазочных материалов, инструмента)

2.1.1.1 Распределение снаряженной массы по осям

2.2 Максимальная масса, указанная изготовителем

2.2.1 Технически допустимая максимальная масса прицепа

Статическая вертикальная нагрузка в точке сцепки ТСУ

2.2.2 Распределение максимальной массы по осям

Статическая вертикальная нагрузка в точке сцепки ТСУ

Масса и шины

№ оси	Шины (размеры)	Допустимая нагрузка, Н	Технически допустимая максимальная масса на ось, кг	Технически допустимая статическая вертикальная нагрузка в точке сцепки ТСУ, Н
1	16,5/70-18HC14	42000	7700	не имеется
	16,5/70-18HC14	42000	7700	не имеется
2	16,5/70-18HC14	42000	7700	не имеется
	16,5/70-18HC14	42000	7700	не имеется
3	16,5/70-18HC14	42000	7700	не имеется
	16,5/70-18HC14	42000	7700	не имеется

Примечание: по нагрузке применяемые шины при скорости до 25 км/ч, не превышает допустимую нагрузку на ось;

2.2.4 Полезная нагрузка

2.4 Технически допустимая буксируемая масса (в зависимости от вида соединения)

2.4.4 Масса прицепа с пневматическим приводом тормозов

2.4.6 Положение точки сцепки

2.4.6.1 Высота точки сцепки над опорной поверхностью

2.4.6.1.1 максимальная

2.4.6.1.2 минимальная

2.4.6.2 Расстояние от вертикальной средней плоскости задней оси:

2.4.6.2.1 максимальное

2.4.6.2.2 минимальное

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Захаренкова Ирина Викторовна

Григорьевский Юрий Васильевич

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР031 003.02 01611

2.5 База	
2.5.1 Прицеп:	
2.5.1.1 Расстояние между осью сцепки и первой задней осью	7680 мм;
2.5.1.2 Расстояние между точкой сцепки ТСУ и задней точкой прицепа	9715 мм;
2.6 Максимальный и минимальный размер колес на каждой оси (измеряется между средними плоскостями одинарных или двойных колес) (указывается изготовителем)	2040±25 мм;
2.7 Диапазон размеров прицепа (габаритные и при оборудовании для участия в дорожном движении):	
2.7.1 Прицеп в сборе	
2.7.1.1 Длина	9715 мм;
2.7.1.1.1 максимально допустимая длина прицепа	9715 мм;
2.7.1.1.2 минимально допустимая длина прицепа	
2.7.1.2 Ширина	2500 мм;
2.7.1.2.1 максимально допустимая ширина прицепа	2550 мм;
2.7.1.2.2 минимально допустимая ширина прицепа	
2.7.1.3 Высота (в рабочем положении) (при регулируемой высоте ходовой части при нормальном движении)	2750 мм;
2.7.1.4 Передний свес	750 мм;
2.7.1.4.1 Угол переднего свеса	42 градуса;
2.7.1.5 Задний свес	550 мм;
2.7.1.5.1 Угол заднего свеса:	24 градуса;
2.7.1.5.2 Максимальный и минимальный допустимый свес точки сцепки	850/600 мм;
2.7.1.6 Дорожный просвет:	
2.7.1.6.1 между осями	300 мм;
2.7.1.6.2 под передними осями	300 мм;
2.7.1.6.3 под задними осями	300 мм;
5 Оси	
5.1 Характеристика каждой оси	кованные под ступицу, полые; Изготовлены из трубы D = 121 мм, толщина стенки 18 мм; материал трубы сталь 40Х.
5.2 Заводская марка (при необходимости)	ПСТБ-17.01.02.230;
5.3 Тип (при необходимости)	передняя ось поворотная, задние - неповоротные;
6 Подвеска (при наличии)	рессорная;
6.1 Возможные комбинации шины-колеса (наименьшие и наибольшие возможные размеры шин и колес, характеристики, давление в шинах, максимальная нагрузка, размеры ободьев и комбинации переднее колесо - заднее колесо)	Шины 16,5/70-18, Слоистость-14 Давление в шине 0,41МПа. подвеска задних осей - рессорно-балансирная, передней оси - рессорная;
6.2 Конструкция подвески каждой оси или каждого колеса (при наличии)	не имеется;
6.2.1 Регулировка уровня: имеется/не имеется/по заказу	не имеется;
6.3 Прочие устройства (при наличии)	не имеется;
8 Тормозная система (чертежи и схемы управления)	
8.1 Рабочая тормозная система	Рис. 3 Рабочая тормозная система состоит из тормозных механизмов, установленных на всех колесах прицепа и их пневматического привода.
8.2 Вспомогательная тормозная система (при наличии)	не имеется;
8.3 Стояночная тормозная система	Рис. 4
8.4 Дополнительная (ые) тормозная (ые) система (ы)	не имеется;
8.6 Перечень деталей, из которых состоит тормозная система, их обозначение	Рис.3
8.7 Максимальные допустимые размеры шин на осях с тормозной системой	шины 16,5/70-18 с наружным диаметром 1065 мм;
8.8 Расчет тормозной системы (отношение суммарной тормозной силы к усилию, приложенному к органу управления)	обеспечивается тормозной системой тягача;
11 Устройства освещения и световой сигнализации (внешний вид прицепа с указанием расположения всех устройств; количество, электропроводка, единый знак обращения продукции на рынке государств - членов ЕАЭС (знак официального утверждения) и цвет излучаемого света)	
11.1 Обязательные устройства	
11.1.2 Передние габаритные огни (со световозвращающим устройством)	белого цвета 2 штуки ;
11.1.3 Задние габаритные огни	красного цвета 2 штуки (в составе фонаря заднего многофункционального);
11.1.4 Указатели поворота:	предусмотрены конструкцией;
передние	оранжевого цвета 2 штуки (в составе фонаря заднего многофункционального);
задние	
Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации	М.П. Захаренкова Ирина Викторовна
Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))	Кравешский Юрий Васильевич

боковые
11.1.5 Задние световозвращатели
11.1.6 Фонарь освещения регистрационного знака
11.1.7 Сигнал торможения

11.1.8 Аварийный предупредительный сигнал

11.2.9 Контурные огни (боковые световозвращатели)

12 Прочие устройства

12.2 Механические соединения между трактором и прицепом

12.2.1 Тип соединения

12.2.2 Заводская марка (марки)

12.4 Соединители электрические для осветительных и светосигнальных устройств прицепа (характеристика)

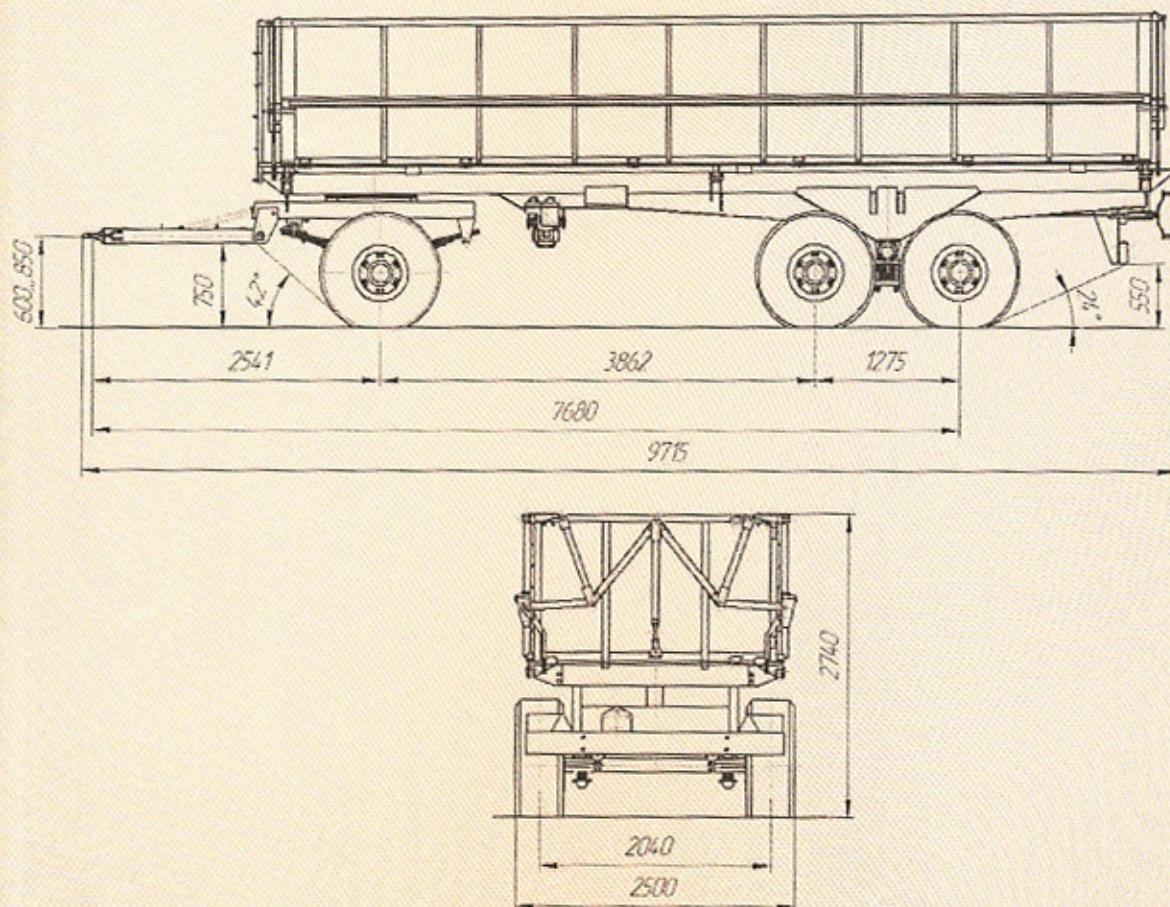
12.6 Место установки регистрационного знака:

не предусмотрены конструкцией;
красного цвета 2 штуки (треугольной формы);
белого цвета 1 штука;
красного цвета 2 штуки (в составе фонаря заднего многофункционального);
оранжевого цвета 2 штуки (в составе фонаря заднего многофункционального);
оранжевого цвета 6 штук;

ТСУ-3К – сцепная петля по ГОСТ 3481-79;
ПСТБ-17.01.02.301;

вилка типа 12N ГОСТ 9200-2006
на металлической пластине, на бампере сзади, левее от плоскости симметрии прицепа, прикреплен посредством болтового соединения. Форма – прямоугольная. Размер 255 x 165 мм

Рис.1 Чертеж с габаритными размерами прицепа ПСТБ-17



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

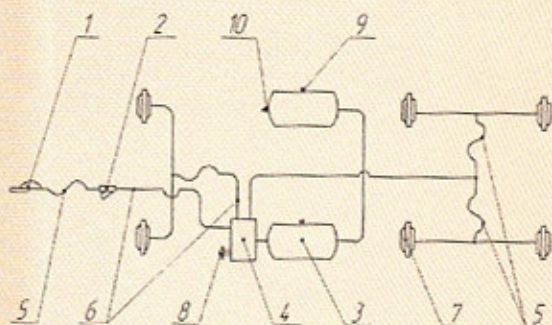
М.П. Захаренкова Ирина Викторовна
Уграшевский Юрий Васильевич

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР031 003.02 01611

Рис. 2 Фотографии прицепа ПСТБ-17



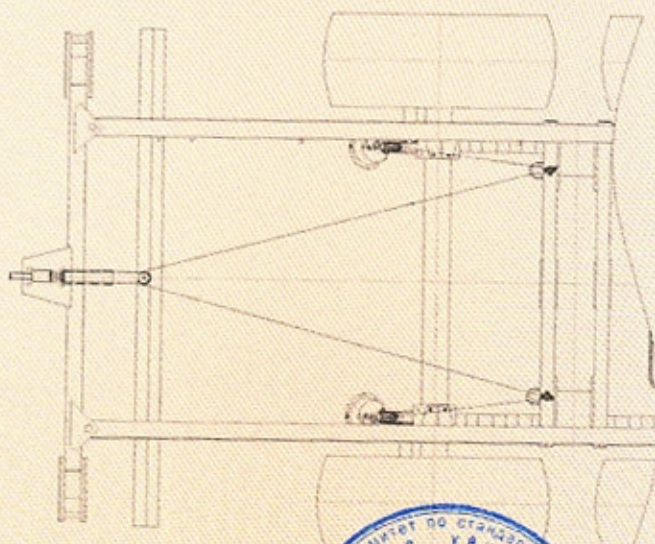
Рис.3 Схема пневматического привода тормозов



Привод тормозов – однопроводный пневматический от трактора. Избыточное давление в однопроводном приводе – 620 кПа.

- 1 – головка соединительная 105.069.51.000 ТУ 23.118.343-93;
- 2 – ресивер 105.069.17.000-02 ТУ 23.7.086-024-91;
- 3 – воздухораспределитель 105.069.02.000-12 ТУ23.7.086.013-90;
- 4 – шланги 105.069.46.000 105.069.46.000-01 и 105.069.46.000-02 ТУ 23.7.086-025-91
- 5 – трубопроводы;
- 6 – камера тормозная тип 16 100.351.9010-01;
- 7- фильтр магистральный 105.069.04.000 ТУ 23.7.086-014-90;
- 8 – кран ручного растормаживания;
- 9 – кран отбора воздуха
- 10 – клапан слива конденсата

Рис.4 Стояночная тормозная система



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



М.П.

Захаренкова Ирина Викторовна

Абрашевский Юрий Васильевич

к сертификату соответствия № ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР031 003.02 01611

Перечень документов, предоставляемых в качестве доказательственных материалов, подтверждающих соответствие прицепа тракторного ПСТБ-17 требованиям технического регламента «О безопасности сельскохозяйственных и лесохозяйственных тракторов и прицепов к ним» (ТР ТС 031/2012)

Объект	Номер сертификата соответствия, на компонент	Дата выдачи сертификата соответствия на компонент
Светоотражающие приспособления	ЕАЭС ВУ/112 02.01.003 19133	21.12.2020
Светоотражающее приспособление в составе подфарника	ЕАЭС ВУ/112 02.01.003 18580	06.08.2020
Фонарь освещения заднего номерного знака	ЕАЭС ВУ/112 02.01.003 18576	06.08.2020
Задние габаритные огни, сигналы торможения, указатели поворота	ЕАЭС ВУ/112 02.01.003 19137	21.12.2020
Шины	ЕАЭС ВУ/112 02.01. ТР031 010.02 00002	17.03.2021

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



М.П. Захаренкова Ирина Викторовна

Трашевский Юрий Васильевич

Серия ВУ № 0020165